

ULTIMA-TIG-CUT

Für präzises Schleifen und Kürzen
von Wolframelektroden für WIG
Schweißen



- 100 % Auffangen von Schleifstaub beim Schleifen und Kürzen
- Präzises Schleifen und Kürzen von Elektroden
- Minimaler Verbrauch von Elektroden
- Perfekt geschliffene Winkel

ULTIMA-TIG-CUT

Die sichere und umweltgerechte Weise, Elektroden zu schleifen und zu kürzen für das optimale WIG-Schweißen

Wie das bekannte und erprobte ULTIMA-TIG, kann das ULTIMA-TIG-CUT die Wolframelektroden schleifen, aber auch die Elektroden auf die gewünschte Länge kürzen. Das Schleifen und das Kürzen werden in einer geschlossenen Kammer gemacht. Kühlflüssigkeit kühlt die Diamantscheiben und die Elektrode und sorgt für sicheres Auffangen des gesundheitsschädlichen Schleif- und Schneidestaubes.

Die hohe Schleifgeschwindigkeit in Kombination mit der flüssigkeitsgekühlten Scheibe und Elektrode sichern eine glatte und polierte Oberfläche und verhindern eine blau angelaufene Elektrode.

Der spezielle Elektrodenhalter zentriert die Wolframelektrode und garantiert eine perfekt zentrierte Spitzen und dadurch ultimative Schweißnähte. Der Elektrodenhalter und die Einstelllehre sichern einen minimalen Verbrauch an Elektroden beim Schleifen.

Der Abkürzer hat viele Einstellmöglichkeiten, um eine präzise Spitzlänge zu gewährleisten. Es ist möglich die Elektrode zu schleifen und zu kürzen, ohne die Elektrode aus dem Halter nehmen zu müssen, und die Handhabung ist deshalb ganz einfach.

Der ULTIMA-TIG-CUT macht es unkompliziert, Elektrodenspitzen mit genauem Winkel in präziser Länge für jede spezifische Schweißarbeit, inkl. Robot- und Orbitalschweißen, zu produzieren.

Der Schleifwinkel und die Länge einmal einstellen und die gleiche Elektrode wieder und wieder produzieren.

Schleif-Fakten:

Elektrodengröße: \varnothing 0,8 – 4 mm
Min. Länge: 15 mm Standard (ab 7 mm mit speziellen Zangen)
Winkel: 7,5° - 90° Schleifwinkel (gleich Spitzwinkel 15° - 180°)

Abkürzungs-Fakten:

Abkürzungslänge: 7 – 175 mm Elektrodenlänge

Technische Spezifikationen:

Motor: 110/220V-50Hz – 280W
Drehzahl: 8500 U/min
Schleifgeschwindigkeit: 44 m/min.

Lieferumfang:

- Gerät komplett mit Tisch, Diamantscheiben und Flüssigkeit
- Elektrodenhalter
- Elektrodenzangen für \varnothing 1,6 – 2,4 – 3,2 mm Elektroden für das Schleifen
- Spitzzangen für \varnothing 1,6 – 2,4 – 3,2 mm Elektroden für das Kürzen (Zangen für anderen Diameter sind lieferbar)

inelco
grinders

Industrivej 3 · DK-9690 Fjerritslev · Denmark
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32
info@inelco-grinders.com · www.inelco-grinders.com



Präzise Einstellung der Stick-out in der Einstelllehre



Die Elektrode in die Gewünschte Winkel schleifen



Die Kürzungslänge einstellen



Das Hebel drehen um die Elektrode zu schneiden



Perfekt geschliffene und gekürzte Elektroden